## 樹を活かす技術



## 森林資源を大切に、人と環境をつなぐ

エヌ・アンド・イーは、1995年に総合バイオマス企業であ る日本製紙株式会社と、総合住宅建材メーカーである永大 産業株式会社の共同出資により、MDF(中密度繊維板)専 門メーカーとして、徳島県小松島市に設立されました。

「木をムダなく使う」「地域に密着し、地域と共に発展する 企業を目指す」を創業当初から理念として掲げ、特に山に 放置されていた間伐材や燃料利用されていた製材廃材な どの未利用品を積極的に原料として有効利用し、優れた特 性を持つMDFに再生、素材として再利用することで、環境負 荷の低減を進めてまいりました。

有効利用している原料は主に地元徳島県や四国の他の 県、九州、紀州の各地方より調達された国産材です。この ような国産材の活用は、日本の山林の育成、国土保全、山 村の活性化、日本のCO2排出量削減など、「エコ」以外にも 多くの効果が期待されています。

#### ※国産材100%とは

「NEXSTボード 国産材100%」は、原材料(木材チップ)に国産材(杉・桧)のみを使用して製造 した製品です。

### ■製造元

エヌ・アンド・イー株式会社 http://www.neoboard.co.jp/

本社·工場 〒773-0020 徳島県小松島市和田津開町字北395-6 TEL.0885-37-1153(代表)



# 日本製紙木材株式会社 http://www.np-l.co.jp/

大阪営業所 〒541-0054 大阪市中央区南本町2-2-9 辰野南本町ビル5階

営業所 〒116-0014 東京都荒川区東日暮里5-48-5 光陽社ビル7階 名古屋営業所 〒460-0003 名古屋市中区錦2-12-14 MANHYO第一ビル9階



TEL. 03-5604-5757 TEL. 052-684-6644 TEL. 06-6267-3360



構造用MDF

高壁倍率

高透湿性

# NEXST#-F

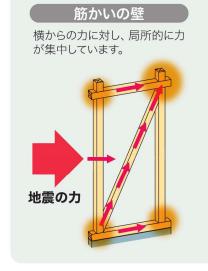
国産材 100%





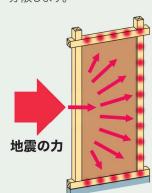
## 点で支える筋かい。面で支える耐力面材。

#### ■筋かいと耐力面材の違い



#### 耐力面材の壁

横からの力に対し、全体に力が 分散します。





●面内せん断試験

## ■「NEXSTボード国産材100%」サイズ・ホルムアルデヒド放散等級

<b>0</b> 4		サイズ	(mm)		山	
品名	幅	長さ	厚さ	重量(kg)	(枚)	│ JIS区分(ホルムアルデヒド放散等級)/仕様 │
NEXSTボード 国産材100%	908	2,730		17.2	63	JIS A 5905
(SHP4S)	906		19.1	03	RS 30 MR2 F☆☆☆☆ S-MDF/ 長期優良住宅対応品	



(ネクスト)

「NEXSTボード 国産材100%」は木造軸組工法の各壁納めに活用でき、かつ高倍率仕様に より壁配置や設計に自由度を与えます。

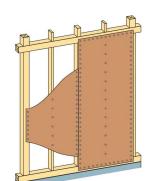
さらに長期優良住宅の水準に相当する高い耐震性、耐震等級3を実現します。

■木造軸組工法で「NEXSTボード国産材100%」を用いた耐力壁の施工方法 (昭和56年建設省告示第1100号)

大壁 標準 2.5倍

釘:N50 釘ピッチ/15cm以下



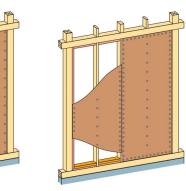


真壁 標準 2.5倍

釘:N50 釘ピッチ/15cm以下



釘ピッチ/外周部:7.5cm以下 間柱・その他:15cm以下



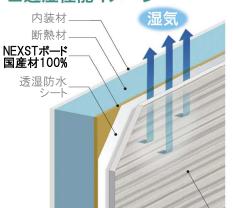
※【フラット35】では、継手間柱断面は45mm×65mm以上とする

※3尺×6尺サイズ等をタテ方向に張り継ぐ場合、45mm×65mm以上の胴つなぎを用い、釘ピッチは外周部と同じとする



「NEXSTボード 国産材100%」は他の木質素材と比較して透湿抵抗が低く、高い透湿性能 を有しています。

#### ■透湿性能イメージ



#### ■各構造材の透湿抵抗 (10-3 m<sup>2</sup>·s·Pa/ng)

NEXSTボード 国産材100% (9mm)	針葉樹合板 (9mm)	パーティクルボード (9mm)	
1.5	7.7	3.6	

\_\_\_\_\_ 自社及び業界団体測定値

「NEXSTボード国産材100%」が壁内部の湿気をすみやかに放出し壁内部の 結露を防ぐことで、壁と構造材の劣化を抑制。住まいの耐久性向上に貢献します















